

AUTORIDAD DE PROTECCIÓN AL CONSUMIDOR Y DEFENSA DE LA COMPETENCIA

Departamento de Información de Precios y Verificación

COSTOS DE ALGUNOS SISTEMAS SOLARES INTERCONECTADOS A LA RED ELÉCTRICA, OFRECIDOS E INSTALADOS POR EMPRESAS IDÓNEAS, EN LA CIUDAD DE PANAMÁ: ENERO DE 2019

Empresa	KIT DE PANEL SOLAR			
	Sistema (Capacidad kW)	Cantidad de paneles ó módulos	Inversor	Costo Total
PRO SOLAR CENTER, S.A.	3.20	10 de 320 W	1 de 3kW	3,500.00
PRO SOLAR CENTER, S.A.	5.12	16 de 320 W	1 de 5kW	5,200.00
PRO SOLAR CENTER, S.A.	10.24	32 de 320 W	1 de 10kW	9,500.00
PASS, S.A. 1/	5.10	16 de 300 W	1 de 5kW	6,400.00
PASS, S.A. 1/	10.50	33 de 320 W	1 de 10kW	12,672.00
La Casa de los Paneles Solares	2.90	9 de 325 W	1	4,300.00
La Casa de los Paneles Solares	4.55	14 de 325 W	1	6,500.00
La Casa de los Paneles Solares	6.50	20 de 325 W	1	8,980.00
SolarTECH 1/	3.24	12 de 270 W	1	4,795.83
SolarTECH 1/	4.32	16 de 270 W	1	6,082.05
SolarTECH 1/	5.40	20 de 270 W	1	7,522.31
TECNOSOL	1.00	4 de 250 W	1	2,100.00
TECNOSOL	1.50	6 de 250 W	1	3,000.00
TECNOSOL	2.00	8 de 250 W	1	3,900.00
TECNOSOL	3.00	12 de 250 W	1	5,600.00
TECNOSOL	4.00	16 de 250 W	1	6,400.00
TECNOSOL	5.00	20 de 250 W	1	7,900.00

NOTA: La presente encuesta refleja únicamente el costo de los sistemas en la ciudad de Panamá, mas no así la calidad en el servicio que preste cada empresa.

La mayoría de paquetes incluyen instalación, sistemas de monitoreo WiFi, cableado completo, permisos, garantías y estructuras de montaje.

El total de la potencia real generada se estima en un intervalo del 80% a 85% de la potencia total instalada.

1/ Incluye ITBMS

FUENTE: ACODECO. Miembro de CONCADECO (Consejo Centroamericano de Protección al Consumidor).