

AUTORIDAD DE PROTECCION AL CONSUMIDOR Y DEFENSA DE LA COMPETENCIA

Departamento de Información de Precios y Verificación

**PRECIOS DE VENTA AL CONSUMIDOR DE ALGUNOS MEDICAMENTOS ANTIULCEROSOS A BASE DE RANITIDINA,
OBTENIDOS EN DIVERSAS FARMACIAS DE LOS SECTORES DE PUEBLO NUEVO, EN LA CIUDAD DE PANAMÁ, REALIZADA
EL 2 DE MARZO 2009**

Medicamentos	Presentación	Sector/Farmacias (Precio al Público por Unidad			
		Parque Lefevre			
		Far Express San Fernando	Super Farmacia América	Farmacia S/M 99 Vista Hermosa	Botica El Javillo Pueblo uevo
Comprimidos de 150 mg					
Ranitidina, La Santé	Caja con 100 comprimidos de 150mg	0.46	-	-	-
Zantac	Caja con 60 comprimidos de 150mg	0.59	0.59	0.57	0.56
Zantac	Caja con 20 tabletas de 150mg	-	-	-	-
Zantac	Caja con 10 tab. Eferv. De 150mg	-	c/tab 1.25	c/tab. 1.23	11.93*
Ranisen	Caja con 60 comprimidos de 150mg	-	0.33	0.33	0.33
Comprimidos de 300 mg					
Taural	Caja con 100 comprimidos de 300mg.	0.91	0.93	-	-
Zantac	Caja con 30 tabletas de 300mg	1.29	1.24	-	1.24

(-): No disponible

* Solo se venden por caja

NOTA: Los precios mostrados son tomados directamente del producto puesto a la venta, y han podido variar entre el momento de la encuesta y su publicación . Esta presentación no implica necesariamente una comparación de productos equivalentes o de la misma calidad. Consulte a su médico la posibilidad de utilizar medicamentos más económicos.

FUENTE: ACODECO