

CANTIDAD TOTAL DE PRODUCTOS CON ANOMALÍAS, LEVANTADAS ANUALMENTE EN EL DEPARTAMENTO DE VERIFICACIÓN EN LA PROVINCIA DE PANAMÁ

AÑOS: 2006 - 2009

CANTIDAD POR TIPO DE ANOMALÍAS LEVANTADAS	AÑOS			
	2006	2007	2008	2009 (Ene-Nov)
	192,637	359,890	172,595	243,483
SIN PRECIO A LA VISTA (SPV)	115,042	225,100	116,449	196,695
FECHA DE EXPIRACIÓN VENCIDA (PV)	47,600	98,862	43,346	36,158
SIN FECHA DE VENCIMIENTO (SFV)	27,082	30,648	9,681	6,188
MERCANCÍA DETERIORADA	803	1,467	2,112	2,640
MERCANCÍA CONDICIONADA	0	0	0	0
DOBLE FECHA DE EXPIRACIÓN	1159	456	24	1
DOBLE PRECIO	0	0	41	6
DECRETO No.24 18/03/09 PRECIOS TOPES	0	0	0	171
DECRETO No.20 DE 10/06/09 TANQUES DE 25 LBS	0	0	0	316
DECRETO No.2 Y 3 ART No.100 (Aceptación de billetes de B/.50.00 y B/.100.00)	0	0	0	38
FALTA DE INFORMACIÓN	0	0	0	226
CLASIFICACIÓN DE CARNES (LEY 3 DE 2006)	35	0	0	0
DECRETO No.84 DEL 17-07-09 COMBUSTIBLE	0	0	0	7
VERIFICACIÓN DE SCANNER	21	0	0	0
PAÍS DE ORIGEN	4	0	0	0
FALTA DE LA LEY 6ta DE 1987 JUBILADOS	154	179	377	293
FACTURAS**	0	14	12	12
FECHA NO CLARA	546	2,628	411	401
ARTICULO No:56 ESTACIONAMIENTOS	0	0	0	5
OTROS*	191	536	142	326

NOTA: A partir del mes de mayo de 2006, rige la Nueva Autoridad de Protección al Consumidor y Defensa de la Competencia

*Otros incluye verificación de, sederías, aeropuertos, correos, mataderos, cines, discotecas, juguetes peligrosos, producto contaminados, carencia de licencia comercial, acaparamiento, facturación (notas de crédito) del gas de 25 lbs y pensiones.

***FACTURAS" Incluyen el cobro del 5% en útiles escolares, propinas incluidas en las facturas.

FUENTE: ACODECO